

instruções originais

FEIDER
MACHINES

Manual de Instruções
Serra Circular de Imersão

FS1612-1



AVISO: Leia o manual de instruções completamente antes de usar esta ferramenta.



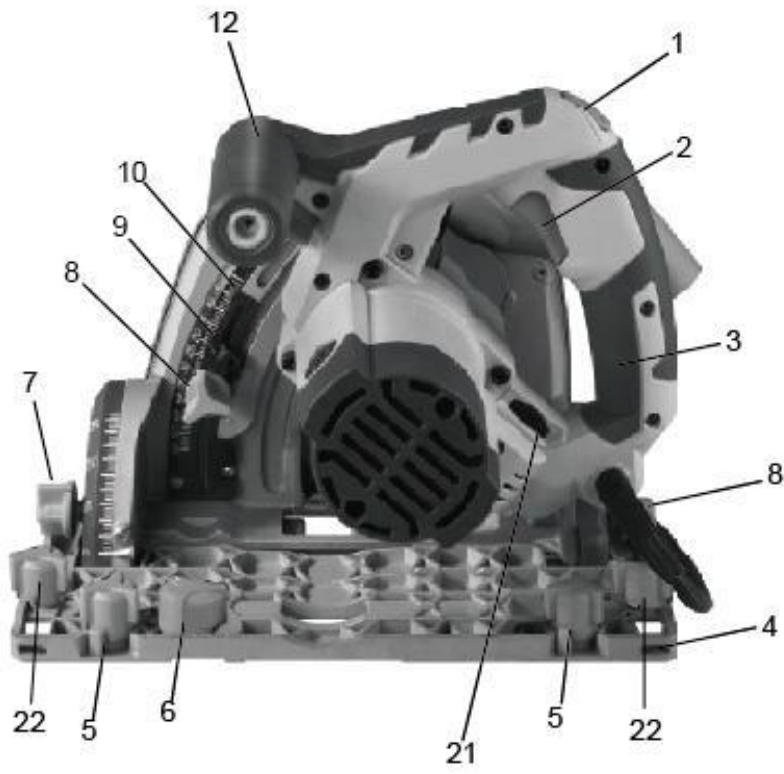
BUILDER SAS

ZI, 32 RUE ARISTIDE BERGES 312070 CUGNAUX, FRANCE

Fabricado na China, 2021

Índice

Procedimentos gerais de segurança.....	Página 5
Instruções de segurança para todas as serras.....	Página 7
Instruções de segurança adicionais para todas as serras.....	Página 8
Avisos de segurança para as máquinas de corte.....	Página 10
Instruções de segurança adicionais para serras circulares.....	Página 13
Antes da primeira utilização.....	Página 13
Utilização prevista.....	Página 14
Características da serra circular de imersão.....	Página 15
Programar a profundidade de corte.....	Página 15
Programar o ângulo de corte.....	Página 16
Determinar a linha de corte.....	Página 16
Preparação.....	Página 17
Trabalhar correctamente com a serra circular de imersão.....	Página 17
Cortes rectos (corte de 90°).....	Página 17
Cortes oblíquos (até 48°).....	Página 18
Corte marcado.....	Página 18
Cortes de imersão.....	Página 19
Trocar a lâmina da serra.....	Página 20
Calhas de guia e grampos.....	Página 21
Regulação de precisão da folga da serra circular	Página 22
de imersão na calha de guia.....	Página 23
Bielas para calhas e guia.....	Página 23
Determinar a linha de corte.....	Página 23
Protectores contra fragmentos das calhas de guia.....	Página 24
Corte de imersão com calha de guia.....	Página 24
Limitador paralelo e/ou expansão da mesa.....	Página 25
Lâminas de serra.....	Página 25
Limpeza e manutenção.....	Página 25
Trocar as escovas de carbono.....	Página 25
Precisão de corte da regulação de precisão.....	Página 26
Dados técnicos.....	Página 27
ELIMINAÇÃO.....	Página 27
Declaração de conformidade.....	Página 28
GARANTIA.....	Página 29
FALHA DO PRODUTO.....	Página 30
EXCLUSÕES DA GARANTIA.....	Página 31



VISÃO GERAL

1. Interruptor de Bloqueio
2. Interruptor de LIGAR-DESLIGAR
3. Punho Principal
4. Placa Base
5. Parafuso de Regulação de Precisão (2x)
6. Bloqueio da Calha de Guia
7. Manípulo Rotativo
8. Manípulo do Batente de Profundidade
9. Compensação da Ranhura da Calha de Guia
10. Régua Graduada
11. Lâmina
12. Punho Auxiliar
13. Ranhura
14. Indicadores de Corte
15. Marcações de Largura de Corte
16. Saída da Extracção de Pó
17. Comutador Selector
18. Bloqueio do Veio
19. Tampão da Escova de Carbono (2x)
20. Chave Allen e armazenamento
21. Regulador de Velocidade
22. Parafuso de Aperto

CARO CLIENTE

Deve familiarizar-se com a utilização correcta da máquina, lendo e seguindo todos os capítulos deste manual, pela ordem apresentada. Conserve estas instruções de funcionamento para futura referência.

As instruções de funcionamento contêm pormenores importantes relativamente ao manuseamento da máquina. Caso entregue esta ferramenta a uma terceira pessoa, forneça-lhe também este manual de instruções.

Leia todas as instruções de segurança! Estas instruções facilitarão o manuseamento da ferramenta e contribuem para evitar mal-entendidos e eventuais danos ou lesões.



Utilize óculos de protecção



Utilize equipamento de protecção auricular



Utilize uma máscara de protecção contra o pó



Utilize luvas de protecção

PROCEDIMENTOS GERAIS DE SEGURANÇA

Leia todos os avisos de segurança e todas as instruções. O não-cumprimento dos avisos e

instruções podem provocar choque eléctrico, incêndio e /ou ferimentos graves.

Guarde todos

os avisos e instruções para referência futura. O conceito utilizado a seguir de „Ferramenta

elétrica” refere-se a ferramentas eléctricas com cabo de alimentação (cabo eléctrico) ou

alimentação por bateria (sem cabo eléctrico).

1) **Área de trabalho**

a) **Mantenha a sua área de trabalho limpa e arrumada.** *A desordem e áreas de trabalho com pouca iluminação podem desencadear acidentes.*

b) **Não trabalhe com o aparelho em ambientes com risco de explosão, onde se encontrem líquidos, gases ou poeiras inflamáveis.** *As ferramentas eléctricas produzem faíscas, as quais podem inflamar as poeiras ou vapores.*

c) **Mantenha as crianças e outras pessoas afastadas durante a utilização da ferramenta eléctrica.** *Em caso de distração, pode perder o controlo sobre o aparelho.*

2) **Segurança eléctrica**



Certifique-se sempre que a tensão de alimentação corresponde à voltagem especificada na placa de características.

- a) **A ficha de ligação do aparelho tem que encaixar corretamente na tomada. A ficha não pode de forma alguma ser modificada. Não utilize nenhum adaptador juntamente com aparelhos ligados à terra. As fichas intactas e tomadas adequadas diminuem o risco de choque elétrico.**
- b) **Evite o contacto físico com superfícies ligadas à terra, tais como tubagens, aparelhos de aquecimento, fogões e frigoríficos. Existe um risco agravado de choque elétrico, se tiver contacto físico com terra.**
- c) **Mantenha o aparelho afastado de chuva ou humidade. A entrada de água num aparelho elétrico aumenta o risco de choque elétrico.**
- d) **Não utilize o cabo elétrico para segurar ou pendurar o aparelho ou para puxar a ficha da tomada. Mantenha o cabo elétrico afastado do calor, óleo, arestas afiadas ou de peças de aparelhos em movimento. Os cabos elétricos danificados ou dobrados aumentam o risco de choque elétrico.**
- e) **Se trabalhar com uma ferramenta elétrica ao ar livre, utilize apenas extensões que sejam também indicadas para uso no exterior. A utilização de uma extensão apropriada para uso no exterior diminui o risco de choque elétrico.**
- f) **Caso não seja possível evitar operar a ferramenta elétrica num local húmido, use um dispositivo contra corrente residual (RCD). O uso de um RCD reduz o risco de choque elétrico.**

3) Segurança pessoal

- a) **Esteja atento. Esteja concentrado e seja sensato ao trabalhar com uma ferramenta elétrica. Não utilize o aparelho se estiver cansado ou sob a influência de estupefacientes, álcool ou medicamentos. Um momento de distração durante a utilização do aparelho pode provocar ferimentos graves.**
- b) **Use equipamento de proteção individual e use sempre óculos de proteção. O uso de equipamento de proteção individual, assim como máscaras anti-poeiras, calçado de segurança antiderrapante, capacete de segurança ou proteção auricular, conforme o tipo e aplicação da ferramenta elétrica, diminui o risco de ferimentos.**
- c) **Evite uma entrada em funcionamento acidental. Certifique-se de que o interruptor se encontra na posição „OFF (0)” (desligado), antes de inserir a ficha na tomada. Se tiver o dedo no interruptor ao segurar o aparelho ou ligar o aparelho à corrente elétrica com o interruptor ativado, podem resultar acidentes.**
- d) **Retire ferramentas de ajuste ou chaves de parafusos, antes de ligar o aparelho. Uma ferramenta ou chave que se encontre numa peça giratória do aparelho pode provocar ferimentos.**
- e) **Não se estique demasiado. Tenha atenção a uma postura correta e mantenha sempre o equilíbrio. Desta forma, poderá controlar melhor o aparelho em situações inesperadas.**
- f) **Use vestuário apropriado. Não use roupas largas nem joias. Mantenha o cabelo, roupa e luvas a trabalhar afastados de peças em movimento. As roupas soltas, joias ou cabelos compridos soltos podem ser apanhados pelas peças em movimento.**
- g) **Se puderem ser montados dispositivos de aspiração e absorção de poeiras,**

certifique-se de que os mesmos estão ligados e são utilizados corretamente.
A utilização destes dispositivos diminui os riscos associados a poeiras.

- h) **Não deixe que a familiarização adquirida do uso frequente de ferramentas permita que se torne complacente e ignore os princípios de segurança.** *Uma ação descuidada pode causar danos severos numa fração de segundos.*

4) Manuseamento e emprego de ferramentas elétricas com precaução

- a) **Não sobrecarregue o aparelho. Utilize a ferramenta elétrica indicada para o seu trabalho.** *Com a ferramenta elétrica adequada, trabalha melhor e de forma mais segura nas áreas a trabalhar indicadas.*
- b) **Não utilize uma ferramenta elétrica com o interruptor danificado.** *Uma ferramenta elétrica que não possa ser mais ligada ou desligada é perigosa e tem de ser reparada.*
- c) **Retire a ficha da tomada antes de proceder a ajustes no aparelho, substituir acessórios ou arrumar o aparelho.** *Esta medida de precaução impede o arranque acidental do aparelho.*
- d) **Guarde as ferramentas elétricas não utilizadas fora do alcance das crianças. Não permita que outras pessoas façam uso do aparelho, se não estiverem familiarizadas com o mesmo ou não tiverem lido estas instruções.** *As ferramentas elétricas são perigosas, se forem utilizadas por pessoas inexperientes.*
- e) **Faça a manutenção do aparelho com cuidado. Inspeccione se as peças móveis do aparelho funcionam corretamente e não bloqueiam, se as peças estão partidas ou danificadas de forma a comprometer o funcionamento do aparelho. Mandre reparar as peças danificadas antes da utilização do aparelho.** *Muitos acidentes têm a sua origem na manutenção incorreta das ferramentas elétricas.*
- f) **Mantenha as ferramentas de corte afiadas e limpas.** *As ferramentas de corte com extremidades de corte afiadas, com uma manutenção correta, bloqueiam menos e são mais fáceis de manusear.*
- g) **Utilize a ferramenta elétrica, acessórios, ferramentas normalizadas, etc. de acordo com estas instruções para este tipo especial de aparelho. Tenha também em atenção as condições a trabalhar e a tarefa a executar. O emprego das ferramentas elétricas para aplicações diferentes das estipuladas pode desencadear situações de perigo.**
- h) **Mantenha as pegas e as superfícies de contacto secas, limpas e isentas de óleos e gorduras.** *Pegas e superfícies de contacto escorregadias não permitem um manuseamento seguro e um controlo da ferramenta em situações imprevistas.*

5) Assistência técnica

- a) **Mandre reparar o seu aparelho apenas por técnicos qualificados e apenas com peças de substituição originais.** *Desta forma, é assegurado que a segurança do aparelho se mantém.*

Instruções de segurança para todas as serras

Procedimentos de corte

a) **PERIGO: Mantenha as mãos afastadas da zona de corte e do disco. Mantenha a segunda mão na pega secundária, ou na caixa do motor. Se ambas as mãos estiverem a segurar a serra, nenhuma poderá ser cortada pela lâmina.**

NOTA Para serras circulares com um diâmetro até 140 mm, a parte de “Mantenha a segunda mão na pega secundária, ou na caixa do motor” pode ser omitida.

b) **Não se aproxime da parte inferior da peça de trabalho. A protecção não o protege do disco abaixo da peça de trabalho.**

c) **Ajuste a profundidade de corte à espessura da peça de trabalho. Deve ficar visível menos que um dente completo abaixo da peça de trabalho.**

d) **Nunca segure a peça nas suas mãos ou a tenha apoiada nas suas pernas enquanto a corta. Prenda-a a uma plataforma estável. É importante ter a peça adequadamente segura para minimizar a exposição do corpo, que a lâmina se prenda na peça ou a perda de controlo.**

e) **Agarre na ferramenta apenas pelas superfícies isoladas quando estiver a operar em situações em que a lâmina possa tocar em fios eléctricos escondidos ou no seu próprio cabo de alimentação.**

Ao tocar num fio eléctrico activo as partes de metal expostas da ferramenta irão servir de condutores eléctricos o que poderá transmitir um choque eléctrico ao operador.

f) **Quando estiver a cortar, use um sistema de calhas de guia. Isto melhora a precisão de corte e reduz as hipóteses do disco prender.**

g) **Use sempre discos de tamanho e forma adequada para os furos da ferramenta. Discos não adequados à ferramenta irão funcionar de forma excêntrica, o que irá causar perdas de controlo.**

h) **Jamais use anilhas de fixação ou parafusos danificados ou de outras ferramentas. As anilhas de fixação e respectivos parafusos foram especialmente desenhados para a sua serra, para que tenha um desempenho ideal e total segurança**

Instruções de segurança adicionais para todas as serras

Causas para coices e avisos relacionados

– coice é uma reacção súbita a uma lâmina desalinhada ou empenada, que faz com que a serra vá para cima e para fora da peça de trabalho na direcção do operador;

– quando o disco é preso ou fica entalado no final da ranhura de corte da peça, pára, e a reacção do motor empurra a ferramenta rapidamente contra o operador;

– se o disco ficar torcida ou desalinhada com o corte, os dentes da parte de trás do disco podem enterrar-se até à superfície de topo da madeira fazendo com que a serra saia da ranhura de corte e salte para trás na direcção do operador.

Um coice é o resultado de um uso incorrecto da serra e/ou de procedimentos operacionais errados e pode ser evitado tomando as devidas precauções como descritas abaixo.

a) **Mantenha um controlo firme com ambas as mãos na serra e posicione os**

seus braços de modo a contrariar as forças de coices. Posicione o seu corpo num dos lados da lâmina, mas não em linha com a lâmina. Um coice pode fazer com que a serra salte para trás, mas as forças dos coices podem ser controladas pelo operador desde que sejam tomadas as devidas precauções

NOTA Para serras circulares cujos discos tenham até 140 mm de diâmetro, as palavras “ambas as mãos” podem ser omitidas.

b) Quando o disco estiver a prender, ou quando quiser interromper o corte por qualquer motivo, largue o gatilho e segure a serra parada na ranhura até que o disco pare completamente. Nunca remova a serra da peça de trabalho ou a puxe para trás enquanto o disco estiver a rodar, ou poderá dar-se um coice. Verifique qual a causa para o disco estar a prender e tome acções correctivas.

c) Quando voltar a ligar a serra na peça de trabalho, centre o disco na ranhura de corte e verifique que os dentes não estão em contacto com o material. Se o disco estiver a prender, a serra poderá deslocar-se para cima da peça ou dar um coice quando for reiniciado o trabalho.

d) Garanta que painéis grandes são adequadamente suportados de modo a minimizar o risco do disco se prender ou de coices. Painéis grandes tendem a dobrar sobre o seu próprio peso. Os suportes devem ser posicionados debaixo do painel, em ambos os lados, perto da linha de corte e perto dos bordos do painel.

e) Não use discos desgastados ou danificados. Lâminas não afiadas o suficiente ou mal fixadas produzem ranhuras de corte excessivamente estreitas que por sua vez geram uma fricção em demasia, prendem o disco e produzem um coice.

f) A profundidade do disco e os ajustes de bloqueio de posição devem estar bem apertados e seguros antes de fazer o corte. Se o ajuste da lâmina mudar durante o corte, isto poderá fazer com que o disco prenda e haja um coice.

g) Tenha particular cuidado se estiver a cortar em paredes ou outras áreas cegas. O disco saliente poderá cortar objectos que produzam um coice.

Instruções de segurança para a função de Protecção das serras

a) Antes de cada uso verifique que a protecção pode fechar-se adequadamente. Não use a serra se a protecção não se mover livremente e se fechar à volta da lâmina instantaneamente. Nunca prenda ou amarre a protecção de modo a deixar a lâmina exposta. Se a serra cair, a protecção poderá ficar dobrada. Garanta que a protecção se pode mover livremente e que não toca nem na lâmina nem em qualquer outra parte, para todos os ângulos e profundidades de corte.

b) Verifique a condição e a operacionalidade da mola de retorno da protecção. Se a protecção e a sua mola não estiverem a funcionar de modo devido, terão de ser arranjadas antes do uso da serra. A protecção pode funcionar incorrectamente devido a partes danificadas, depósitos pegajosos ou pela acumulação de detritos de cortes anteriores.

c) Garanta que a superfície base da serra não escorrega enquanto estiver a ser feito um corte inclinado quando o nivelador estiver numa posição diferente de 90°. Um escorregamento lateral da lâmina irá fazer com que esta prenda e provavelmente com que haja um coice.

d) **Verifique sempre que a protecção está a cobrir a lâmina antes de pousar a serra na mesa de trabalho ou no chão.** *Um disco desprotegido a desacelerar irá fazer com que a serra se desloque para trás, cortando tudo que estiver no caminho. Tenha em atenção o tempo que demora o disco a parar desde que o gatilho é solto.*

Avisos de segurança para as máquinas de corte

a) **A protecção incluída na ferramenta deve estar acoplada de forma segura e posicionada para a máxima protecção, de modo a que a menor quantidade possível da roda esteja exposta ao operador. Posicione-se e às pessoas que estejam perto da máquina longe do plano do disco.** *A protecção ajuda a proteger o operador de fragmentos partidos do disco e de contactos acidentais com o disco.*

b) **Use apenas discos reforçados ou de diamante de corte para a sua ferramenta.** *Só porque um determinado acessório pode ser montado na ferramenta, não quer dizer que o seu uso seja seguro.*

NOTA Usar a expressão “reforçado” ou “diamante” consoante a ferramenta.

c) **A velocidade indicada para o acessório deverá ser pelo menos igual à velocidade máxima marcada para a ferramenta.** *Acessórios usados a uma velocidade superior à para eles marcada podem partir em funcionamento e estilhaçando-se a grande velocidade no ar*

d) **Os discos devem ser apenas usados para as aplicações recomendadas. Por exemplo: Não lixar com a lateral de um disco de corte.** *Discos de corte abrasivos são feitos para que haja um contacto periférico. Forças laterais aplicadas a estes discos poderão fazer com que se partam.*

e) **Use sempre flanges de discos não danificadas e com o diâmetro correcto para o disco que está a usar.** *Flanges de disco devidas suportam o disco reduzindo assim a possibilidade do disco partir.*

f) **Não use discos reforçados desgastados vindos de ferramentas maiores.** *Discos feitos para ferramentas maiores não podem ser usados para as velocidades mais elevadas das ferramentas mais pequenas e poderão rebentar.*

NOTA O aviso acima não se aplica a ferramentas indicadas para o uso exclusivo de discos de diamante.

g) **O diâmetro exterior e a espessura do acessório deve estar dentro da gama indicada pela ferramenta.** *Acessórios de tamanho incorrecto não poderão ser protegidos ou controlados adequadamente.*

h) **O tamanho do furo do disco deverá ser adequado ao eixo da ferramenta.** *Discos e flanges com furos que não combinam com a ferramenta onde são montados irão ter um funcionamento desequilibrado, vibrando excessivamente o que poderá provocar uma perda de controlo.*

i) **Não use discos danificados. Antes de cada uso, inspeccione os discos para falhas e fendas. Se a ferramenta ou o disco caírem, inspeccione por danos ou instale um disco não danificado. Depois de inspeccionar e de instalar o disco, posicione-se a si e a qualquer outra pessoa que esteja nas proximidades longe do plano de rotação do disco e tenha a ferramenta ligada à velocidade máxima para uma carga nula durante um minuto.** *Discos danificados normalmente irão*

partir durante este período de teste.

j) Use equipamento de protecção. Dependendo da aplicação, use uma máscara de protecção ou óculos de protecção. Quando apropriado, uma máscara de protecção contra pó, protecções auditivas, luvas e um avental capaz de parar pequenos fragmentos do disco ou da peça de trabalho. *A protecção dos olhos deve ser capaz de parar detritos voadores gerados por variadas operações. O máscara de protecção contra pó ou respirador deverá ser capaz de filtrar partículas geradas pela sua operação. Uma exposição prolongada a ruído de alta intensidade pode causar perdas auditivas.*

k) Mantenha as eventuais pessoas à volta a uma distância de segurança da área de trabalho. Qualquer pessoa que entre na área de trabalho deverá usar equipamento de protecção adequado. *Fragmentos da peça de trabalho ou de um disco partido podem voar e causar ferimentos, numa área superior à área imediatamente em redor da operação.*

l) Segure a ferramenta apenas pelas superfícies isoladas, quando estiver a operar nalgum sítio em que o acessório de corte poderá entrar em contacto com fios eléctricos escondidos ou com o seu próprio cabo de alimentação. *Quando o acessório de corte toca num fio eléctrico activo, poderá fazer com que as partes de metal expostas da ferramenta conduzam electricidade o que poderá provocar um choque eléctrico ao operador.*

m) Posicione o cabo de alimentação longe dos acessórios rotativos. *Se perder o controlo, o cabo de alimentação pode ser cortado ou ficar preso no acessório e a sua mão ou braço puxados até ao acessório rotativo.*

n) Nunca pouse a ferramenta até que o acessório pare por completo. *O disco poderá agarrar a superfície e puxar a ferramenta para fora de controlo.*

o) Não tenha a ferramenta ligada enquanto a tem ao seu lado. *Um contacto acidental com o acessório rotativo poderá agarrar a sua roupa, puxando o acessório para o seu corpo.*

p) Limpe as passagens aéreas da ferramenta regularmente. *A ventoinha do motor irá puxar o pó para dentro da caixa, e uma acumulação excessiva de metal em pó poderá provocar problemas eléctricos.*

q) Não opere a ferramenta perto de materiais inflamáveis. *Faíscas podem inflamar este tipo de materiais.*

r) Não use acessórios que precisam de líquidos refrigerantes. *Usar água ou outros líquidos de refrigeração poderá resultar em electrocussão.*

NOTA O aviso acima não se aplica para ferramentas especificamente desenhadas para uso de um sistema líquido.

Instruções de segurança adicionais para operações de corte abrasivo

Coices e avisos relacionados

Coice é a reacção súbita a um disco rotativo entalado ou obstruído. O constrangimento ou obstrução causa uma desaceleração rápida do disco rotativo que por sua vez força a ferramenta na direcção oposta à da rotação do disco no ponto do constrangimento.

Por exemplo, se um disco abrasivo for estrangulado ou obstruído pela peça de trabalho, a borda do disco que está a entrar no ponto onde isso acontece pode meter-se na superfície do material fazendo com que o disco suba para fora. O disco tanto pode saltar no sentido do operador como pode saltar para o sentido oposto, consoante o seu movimento no momento do estrangulamento. Discos abrasivos também podem partir nestas condições.

Um coice é o resultado de um uso incorrecto da serra e/ou de procedimentos operacionais errados e pode ser evitado tomando as devidas precauções como descritas abaixo.

a) **Mantenha um controlo firme da ferramenta e posicione o seu corpo e braço de modo a permitir-lhe resistir às forças dos coices. Use sempre a pega auxiliar, se houve, para máximo controlo perante um coice ou uma reacção de binário durante o arranque.** *O operador pode controlar reacções de binário ou forças de coices, se forem tomadas as devidas precauções.*

b) **Nunca ponha a sua mão perto do acessório rotativo.** *O acessório pode dar um coice na sua mão.*

c) **Não posicione o seu corpo em linha com o disco rotativo.** *Um coice irá impelir a ferramenta na direcção oposta à do movimento do disco no ponto de estrangulamento.*

d) **Tenha especial atenção quando estiver a trabalhar em cantos, bordos afiados, etc. Evite abanar ou estrangular o acessório.** *Cantos, bordos afiados ou agitação tem tendência a travar o acessório rotativo e a causar uma perda de controlo ou um coice.*

e) **Não acople uma serra em corrente, uma lâmina de talha, um disco segmentado de diamante com um espaço periférico superior a 10 mm ou uma serra de lâmina dentada.** *Estas lâminas provocam coices e perdas de controlo frequentemente.*

f) **Não bloqueie o disco ou aplique uma pressão excessiva. Não tente fazer um corte de profundidade excessiva.** *Sobrecarregar o disco aumenta o carregamento e a susceptibilidade de torcer ou de prender o disco no corte e a possibilidade de coice ou da quebra do disco.*

g) **Quando o disco está a prender ou quando interromper o corte por qualquer motivo, desligue a ferramenta e segure-a parada até que o disco pare por completo. Nunca remova o disco do corte enquanto estiver a rodar ou poderá ocorrer um coice.** *Investigue e tome acções correctivas para eliminar as causas do prendimento do disco.*

h) **Não recomece a operação de corte com o disco na peça de trabalho. Deixe o disco chegar à velocidade máxima e cuidadosamente reintroduza-o no entalhe de corte.** *O disco poderá prender, deslocar-se para cima ou dar um coice se a ferramenta for reiniciada na peça de trabalho.*

i) **Suporte painéis ou peças bastante grandes para minimizar o risco do disco prender e de dar um coice.** *Peças grandes tendem a dobrar sobre o seu próprio peso. Os suportes devem ser colocados debaixo da peça de trabalho perto da linha de corte e próximos dos bordos da peça, nos dois lados do disco.*

j) **Tenha particular cuidado ao fazer cortes do tipo bolso em paredes ou outras áreas cegas.** O disco saliente poderá cortar tubos de gás ou água, fios eléctricos ou objectos que possam provocar um coice.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA ADICIONAIS PARA SERRAS CIRCULARES

- Mantenha as mãos longe da área de corte e da lâmina. Mantenha a outra mão no manípulo auxiliar ou na caixa do motor.
- Não meta as mãos debaixo da peça a trabalhar.
- Ajuste a profundidade de corte à espessura da peça a trabalhar.
- Nunca segure a peça a ser cortada nas suas mãos ou entre as suas pernas. Fixe a peça a trabalhar numa plataforma estável.
- Segure a ferramenta eléctrica nas pegadas isoladas durante a operação, na qual a ferramenta de corte poderia entrar em contacto com cabos escondidos ou o seu próprio cabo eléctrico.
- Use roupas de trabalho adequadas, bem como protecção para os olhos, protecção para as mãos e protecção auditiva. Sempre manuseie a lâmina de serra com luvas.



- Na aplicação de ranhuras, utilize sempre uma grelha ranhurada ou uma guia lateral linear.
- Utilize sempre lâminas do tamanho e do tipo certos (forma de diamante ou redonda) da abertura central do fuso.
- Nunca utilize discos distanciadores ou o parafuso gastos ou incorretos para a lâmina.
- Não use rodas abrasivas com esta máquina!
- Evite o sobreaquecimento das pontas da lâmina durante a utilização!
- Esta ferramenta deve ser sempre usada com a mangueira de pó ligada e instalada num aspirador/extrator de pó adequado.

ANTES DA PRIMEIRA UTILIZAÇÃO

Retire a serra circular de imersão e os acessórios da embalagem. Verifique se a serra apresenta danos devido ao transporte e não a utilize caso apresente danos. Mantenha os materiais da embalagem afastados das crianças, risco de asfixia!

UTILIZAÇÃO PREVISTA

A serra circular de imersão destina-se ao corte de madeira e materiais similares, gesso e materiais de fibra ligados por cimento e plásticos.

A serra circular de imersão deverá ser utilizada apenas com calhas de guia especialmente concebidas. A instalação em calhas de guia caseiras ou diferentes ou em bancadas de trabalho pode provocar acidentes graves.

CARACTERÍSTICAS DA SERRA CIRCULAR DE IMERSÃO

A serra circular de imersão vem com electrónica de eixo sólido com as características a seguir:

Arranque suave: O arranque suave controlado electronicamente assegura um arranque da serra circular de imersão sem retorno.

Fusível térmico: A serra está equipada com um fusível térmico para protecção contra sobreaquecimento (motor queimado). O circuito de protecção desliga o motor antes de este atingir uma temperatura crítica. Após arrefecer durante cerca de 3 a 5 minutos, a serra circular de imersão voltará a estar pronta a utilizar e totalmente operacional. Em ponto morto, o período de arrefecimento da serra circular de imersão é reduzido consideravelmente.

Limite de corrente: O limite de corrente impede o consumo de energia demasiado elevado durante sobrecarga extrema. Tal pode provocar diminuição da velocidade do motor. Após a descarga parcial o motor arranca imediatamente.

Velocidade regular: A velocidade predefinida do motor é mantida electronicamente. Tal permite a velocidade regular de corte mesmo sob carga.

Comutador selector: Utilize o comutador selector (17) para programar o respectivo modo de funcionamento.



Trocar a Lâmina da Serra



Corte de Imersão



Corte Marcado



Programação da velocidade:

O regulador de velocidade (21) permite programar a velocidade infinitamente variável do motor entre 2 000 e 5 300 min⁻¹. A velocidade de corte pode ser otimizada de acordo com os respectivos materiais. Rode o regulador de velocidade (21) para o 1, para reduzir a velocidade do motor; rode o botão de regulação para o 6, para aumentar a velocidade.

A velocidade específica do motor depende do tipo e espessura da peça a trabalhar. Tenha em atenção as instruções dadas abaixo para cortar os materiais à velocidade adequada:

Intervalo de velocidade 1–3:

Painéis de fibra de cimento compostos e gesso, plástico (flexível), metais não

ferrosos

Intervalo de velocidade 4–5:

Plásticos (rígidos), plásticos reforçados com fibra (GRP), papel e tecido, painéis rígidos e de aglomerado, vidro acrílico (Perspex)

Intervalo de velocidade 5–6:

Madeira maciça (dura, macia), madeira compensada, painéis contraplacados, painéis folheados e revestidos, painéis revestidos a plástico, painéis MDF

Notas: A velocidades mais elevadas programadas, cortará mais rapidamente os materiais, mas isso reduz a duração da lâmina da serra.

Reduza a velocidade de cortes limpos em materiais flexíveis e sensíveis ao calor.

Não utilize a regulação da velocidade para utilizar as lâminas da serra com a intenção de reduzir a velocidade nominal. Utilize as lâminas da serra apenas a uma velocidade mínima de 5 300 rpm.

Ligar-desligar a serra circular de imersão

1. Pressione o interruptor de bloqueio (1) e o interruptor LIGAR-DESLIGAR (2) para ligar a serra circular de imersão.

2. Solte o interruptor LIGAR-DESLIGAR (2) para desligar a serra circular de imersão.

Notas: Pressionar o interruptor de bloqueio (1) desbloqueia o mecanismo de corte de imersão ao mesmo tempo, de modo a que o motor possa deslocar-se para baixo. A lâmina da serra sai da capa protectora. Ao elevar a serra, o motor desliza para a posição inicial.

PROGRAMAR A PROFUNDIDADE DE CORTE

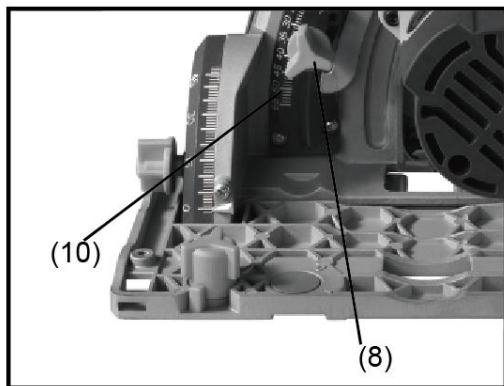
A profundidade de corte pode ser programada entre 0 - 54 mm:

1. Desaperte o manípulo do batente de profundidade (8) e deslize-o para a profundidade de corte pretendida, de acordo com a régua graduada (10) para definir a profundidade de corte.

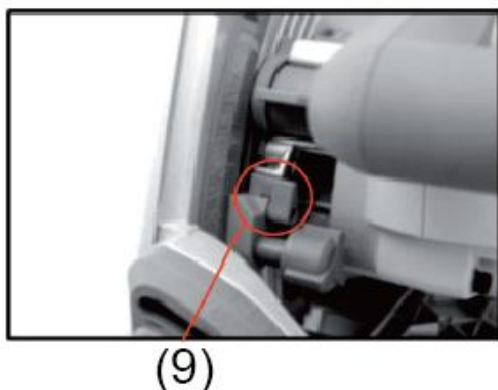
Nota: Os valores graduados na régua (10) aplicam-se a cortes rectos (corte de 90°). A compensação da ranhura da calha de guia (9) deve ser inclinada para cima ao utilizar a serra circular de imersão sem a calha de guia. A compensação da ranhura da calha de guia é utilizada para compensar a espessura da calha de guia apenas quando a serra circular de imersão é utilizada com a calha de guia.

Utilizar a calha de guia = compensação da ranhura da calha de guia descendente.

Não utilizar a calha de guia = alavanca de compensação da ranhura da calha de guia para cima.



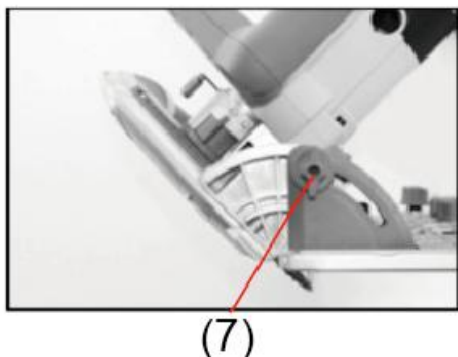
2. Aperte o manípulo do batente de profundidade de corte (8). O motor ou a lâmina da serra pode agora ser empurrado/a para a profundidade de corte definida. Para um corte limpo e seguro, defina a profundidade de corte de modo a que apenas um dente da lâmina da serra, no máximo, seja projectado na peça a trabalhar.



PROGRAMAR O ÂNGULO DE CORTE

A serra circular de imersão pode ter uma rotação entre 0° e 48°:

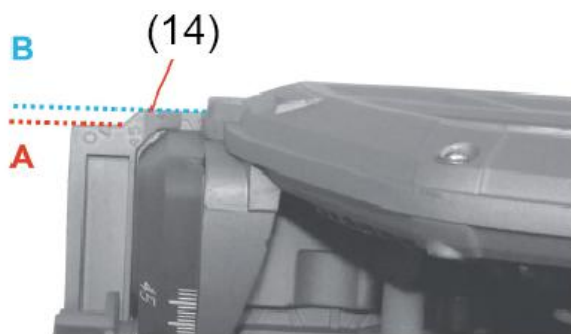
1. Desaperte ambos os manípulos rotativos (7). Gire o motor para o ângulo de corte pretendido, na régua do ângulo de corte.
2. Aperte os manípulos rotativos (7) novamente.



DETERMINAR A LINHA DE CORTE

Na placa base (4) da serra circular de imersão estão marcadas duas linhas de corte.

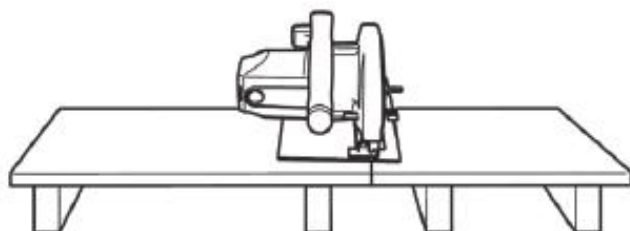
1. Quando utilizar a serra circular de imersão sem a calha de guia para os cortes rectos, alinhe a posição A (marcação 0 na placa base) na frente da placa base com a sua linha de corte marcada.



2. Para cortes de esquadrias de 45° alinhe a posição B (marca de 45 na placa base) na parte frontal da placa base em sua linha de corte pontilhada.

PREPARAÇÃO

- Antes de cada utilização verifique o funcionamento correcto de todos os acessórios de montagem da serra circular de imersão e utilize-a apenas se tudo estiver a funcionar adequadamente.
- Coloque a peça a trabalhar de modo a que não possa mover-se ou virar-se durante o trabalho. Alinhe a peça específica a trabalhar.



TRABALHAR CORRECTAMENTE COM A SERRA CIRCULAR DE IMERSÃO

- Segure a serra circular de imersão sempre com as duas mãos, nos punhos (3) e (12).
- Oriente a serra circular de imersão sempre para a frente. Nunca puxe a serra circular de imersão!
- Coloque a serra circular de imersão com a parte da frente da placa base (4) na peça a trabalhar. Durante o funcionamento, guie a serra circular de imersão apenas no sentido da peça a trabalhar.
- Com a velocidade correcta de avanço, evita o sobreaquecimento da lâmina da serra e o derretimento ao cortar plásticos.

CORTES RECTOS (CORTE DE 90°)

1. Desaperte ambos os manípulos rotativos (7) e rode a serra para a posição 0° na régua. Aperte os manípulos rotativos novamente.
2. Rode o comutador selector (17) para a função de corte de imersão.



3. Defina a profundidade de imersão pretendida. Certifique-se de que a compensação da ranhura da calha de guia (9) está para cima ao utilizar a serra sem a calha de guia.
4. Para ligar a serra pressione o interruptor de bloqueio (1) e o interruptor de LIGAR-DESLIGAR (2) e empurre o motor. Oriente a serra para a frente para cortar.

CORTES OBLÍQUOS (ATÉ 48°)

1. Primeiro, desaperte ambos os manípulos rotativos (7) e rode a serra circular de imersão para a regulação pretendida. Aperte os manípulos rotativos novamente.



2. Ligue a serra circular de imersão.
3. Rode o comutador selector (17) para a função de corte de imersão.



4. Defina a profundidade de imersão pretendida. Certifique-se de que a compensação da ranhura da calha de guia (9) está na posição ascendente ao utilizar a serra sem a calha de guia.
5. Para ligar a serra pressione o interruptor de bloqueio (1) e o interruptor de LIGAR-DESLIGAR (2) e empurre o motor. Oriente a serra para a frente para cortar. O indicador de corte (14) mostra a linha de corte para os cortes oblíquos de 90° e 45° (sem utilizar a calha de guia).



CORTE MARCADO

1. Rode o comutador selector (17) para a função de corte marcado.



2. Pressione o interruptor de bloqueio (1) e empurre o motor. A carcaça pára na posição de profundidade de corte de 2,5 mm.

Nota: A linha de marcação deve estar alinhada com a linha de corte A (marcação 0).



CORTES DE IMERSÃO

1. Para um corte recto, desaperte primeiro ambos os manípulos rotativos (7) e rode a serra para a posição 0° na régua. Aperte os manípulos rotativos novamente.
2. Rode o comutador selector (17) para a função de corte de imersão.



3. Defina a profundidade de imersão pretendida. Certifique-se de que a compensação da ranhura da calha de guia (9) está para cima se não utilizar a calha de guia.



4. Pressione o interruptor de bloqueio (1) e o interruptor de LIGAR-DESLIGAR (2) e empurre o motor. Oriente a serra para a frente para cortar.

Nota: Para evitar o relaxamento da serra durante os cortes de imersão, siga estes passos:

- Coloque a serra circular de imersão sempre com a borda traseira da placa base (4) no sentido do batente fixo.
- Segure a serra circular de imersão com ambas as mãos e baixe lentamente a lâmina da serra.
- As marcações da largura de corte (15) mostram os pontos de corte mais avançados e mais recuados da lâmina da serra (Ø 165 mm) à profundidade máxima de corte e quando utilizada a calha de guia.

TROCAR A LÂMINA DA SERRA

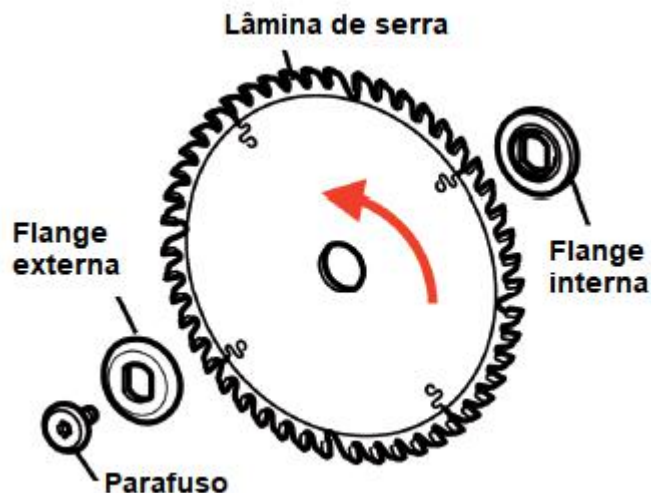
Antes dos trabalhos de manutenção desligue sempre a serra circular de imersão e desconecte-a da fonte de alimentação!

1. Desaperte ambos os manípulos rotativos (7) e rode a serra circular de imersão para a posição 0° antes de trocar a lâmina da serra. Aperte os manípulos rotativos novamente.
2. Programe o comutador selector (17) para o ícone de troca da lâmina da serra.



3. Pressione o interruptor de bloqueio (1) para baixo e empurre o motor.
4. Mantenha o bloqueio do veio pressionado.
5. Utilize uma chave Allen de 5 mm para rodar o parafuso da lâmina da serra ligeiramente no sentido horário ou contrário aos ponteiros do relógio até o veio encaixar no lugar.





6. Utilize a chave Allen para desapertar o parafuso no sentido contrário aos ponteiros do relógio. Remova a flange exterior e a lâmina da serra.
 7. Limpe ambas as flanges e substitua a lâmina da serra.
- Nota: As setas do sentido de rotação da lâmina e da serra têm de estar alinhadas!
8. Substitua a flange exterior de modo a que os pinos escravos encaixem nas reentrâncias da flange interna.
 9. Pressione e mantenha o bloqueio do veio e aperte o parafuso. Pressione o comutador de bloqueio (1) para que a carcaça rode para cima novamente.

CALHAS DE GUIA E GRAMPOS

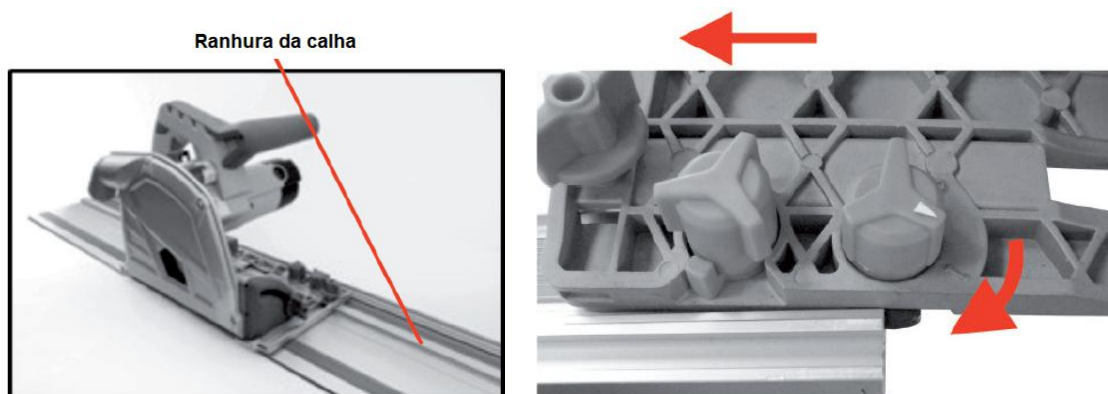
As calhas de guia permitem cortes rectos limpos e precisos, cortes oblíquos e ajustes. As calhas protegem igualmente a superfície da peça a trabalhar de danos. A fixação com grampos garante a sólida adesão e o trabalho seguro.



1. Abra os grampos de acordo com a espessura da peça a trabalhar.
 2. Coloque a calha de guia na peça a trabalhar e fixe a calha de guia com os grampos. Deslize a barra para a ranhura da calha de guia e aperte o grampo com a alavanca.
- Nota: Coloque a calha de guia na peça a trabalhar com tiras de espuma preta.



3. Coloque a serra circular de imersão na calha de guia. A placa base tem uma ranhura (13) que encaixa exactamente na nervura da guia da calha.



4. Guie a serra circular de imersão da borda da calha de guia e rode o bloqueio da calha de guia (6) no sentido de I para ligar a serra circular de imersão à calha. Quando fizer cortes oblíquos é importante ligar a placa base à calha de guia. Tal evita que a serra circular de imersão se incline.

5. Desligue a serra circular de imersão rodando o mecanismo de bloqueio para o 0 e retirando a serra da calha de guia.

REGULAÇÃO DE PRECISÃO DA FOLGA DA SERRA CIRCULAR DE IMERSÃO NA CALHA DE GUIA

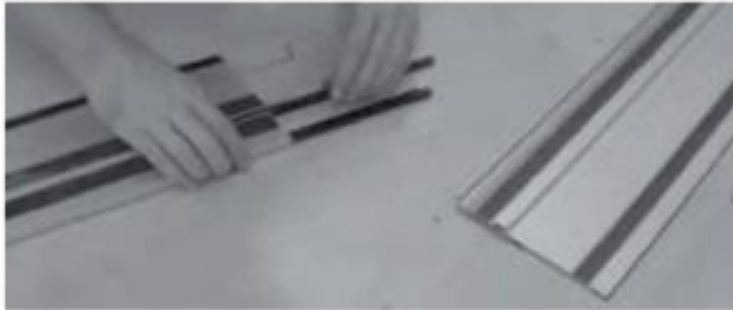
A folga da placa base na calha de guia pode ser reduzida ao mínimo com os parafusos de regulação de precisão (5).

1. Desaperte os parafusos de regulação de precisão no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio.

2. Rode ambos os parafusos de regulação de precisão (5) no sentido horário para minimizar a folga entre a placa base e a calha de guia, se necessário.
3. Aperte os parafusos de regulação de precisão no sentido horário.

BIELAS PARA CALHAS E GUIA

1. Para conectar ambas as calhas de guia, deslize a primeira biela de baixo para a ranhura da calha de guia.
2. Deslize a outra biela para a segunda ranhura.
3. Utilize a chave Allen de 3 mm para apertar os pernos roscados ao batente, para conectar as calhas.



DETERMINAR A LINHA DE CORTE

Quando utilizar a serra com calhas de guia alinhe sempre a posição A (marca 0 na placa base) na frente da placa base com a sua linha de corte marcada para cortes rectos e cortes oblíquos de 45°.



PROTECTORES CONTRA FRAGMENTOS DAS CALHAS DE GUIA

As calhas de guia vêm com um protector contra fragmentos (rebordo de borracha preto saliente). O protector contra fragmentos deve ser cortado antes da primeira utilização. O protector contra fragmentos assegura um corte sem rasgos, desde que as fibras de madeira por cima da peça a trabalhar sejam deslocadas sem protecção contra fragmentos. Tal deve-se ao facto de os dentes da lâmina da serra estarem voltados para cima.

Após o corte do protector contra fragmentos mostra igualmente a linha de corte de precisão da lâmina da serra.



1. Marque uma linha de corte na peça a trabalhar e alinhe a calha de guia com esta linha de corte.
2. Fixe a calha de guia à peça a trabalhar com grampos.
3. Programe o comutador selector para a função de corte marcado. Programe a serra circular de imersão para a velocidade 6.
4. Coloque a serra circular de imersão na extremidade traseira da calha de guia.
5. Ligue a serra circular de imersão e empurre a serra. Corte o protector contra fragmentos continuamente em todo o seu comprimento. A borda do protector contra fragmentos corresponde agora exactamente à borda de corte.

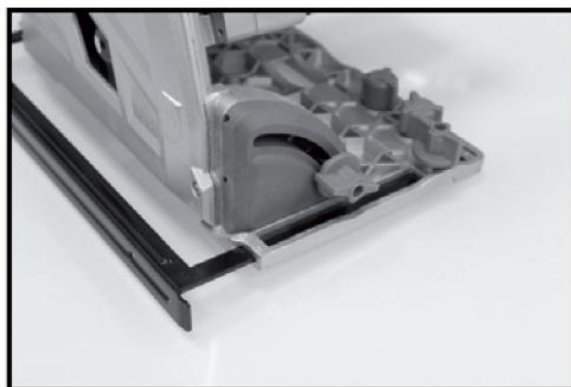
CORTE DE IMERSÃO COM CALHA DE GUIA

1. Segure a serra circular de imersão com as duas mãos, nos punhos (3) e (12).
2. Ligue a serra circular de imersão e espere até esta funcionar à velocidade total.
3. Empurre lentamente a serra e conduza-a para a posição de imersão.

Nota: As marcações da largura de corte (15) na lateral da cobertura protectora mostram os pontos de corte mais avançados e mais recuados da lâmina da serra à profundidade máxima de corte quando utilizada a calha de guia e uma lâmina de serra de 165 mm de diâmetro.

LIMITADOR PARALELO E/OU EXPANSÃO DA MESA

Para larguras de corte até 180 mm pode ser utilizado um limitador paralelo. O limitador pode igualmente ser utilizado como expansão da mesa.



1. Deslize o limitador paralelo para as guias correspondentes na parte da frente e de trás da placa base.
2. Meça a distância pretendida e fixe o limitador paralelo com parafusos de aperto (22).

LÂMINAS DE SERRA

São necessárias lâminas de serra compatíveis para que a serra circular de imersão faça o corte limpo e rápido dos diferentes materiais.

As lâminas de serra com poucos dentes (cerca de 12 - 18 dentes) são adequadas para cortes longitudinais.

Para cortes transversais são adequadas lâminas de serra com pelo menos 32 dentes; as melhores são as lâminas de serra com 48 dentes.

Para o corte de outros materiais como o alumínio são necessárias lâminas de serra especiais.

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

Desligue a serra circular de imersão da fonte alimentação antes de efectuar trabalhos de manutenção nela!

Todos os trabalhos de manutenção e reparação que impliquem a abertura da carcaça do motor devem ser realizados por um centro de assistência autorizado.

Mantenha sempre a serra circular de imersão limpa. Após cada utilização, limpe a serra circular de imersão com um pano seco ou ar comprimido. Para a limpeza não utilize produtos químicos agressivos.

TROCAR AS ESCOVAS DE CARBONO

A serra está equipada com escovas especiais auto-isoladoras. São automaticamente isoladas quando gastas e a ferramenta pára. Verifique as escovas de carbono regularmente. Substitua as escovas de carbono por peças sobressalentes originais se o desgaste estiver no limite (cerca de 50 % do bloco). Substitua sempre as escovas de carbono em pares.



PRECISÃO DE CORTE DA REGULAÇÃO DE PRECISÃO

A precisão de corte para cortes rectos (cortes de 90°) está predefinida de fábrica. Utilize uma chave Allen para regular a precisão de corte na parte inferior da placa base.



1. Utilize um esquadro para regular a lâmina de serra para o ângulo de 90°.
2. Rode a serra circular de imersão para o lado e defina a precisão de corte por meio dos pernos roscados.

A precisão de corte para cortes rectos oblíquos de 45° está predefinida de fábrica.



1. Rode a serra circular de imersão para os 45°, para definir a seta de marcação de 45° (ver círculo).
2. Utilize um esquadro para verificar o ângulo.
3. Rode a serra circular de imersão para o lado e defina a precisão de corte por meio dos pernos roscados.

DADOS TÉCNICOS

Fonte de alimentação:	220-240 V~ 50 Hz
Potência:	1400 W
N.º de rotações em ponto morto:	2000-5000 min ⁻¹
Definição do corte oblíquo:	0° - 48°
Dimensões da lâmina de serra:	165 x 2,2 x 20 mm
Peso:	5,4 kg
Classe de protecção:	II
Profundidade máxima de corte com calha de guia:	54 mm a 90°
Profundidade máxima de corte sem calha de guia:	59 mm a 90°
Corte máximo com calha de guia:	38 mm a 45°
Corte máximo sem calha de guia:	42 mm a 45°
Corte oblíquo:	0 - 48°
Nível de pressão sonora (LpA):	77,03dB(A),
Incerteza	K = 3 dB(A)
Nível de potência acústica (LWA):	88,03dB(A),
Incerteza	K = 3 dB(A)
Vibrações do punho principal:	4,544 m/s ² K = 1,5 m/s ²
Vibrações do punho auxiliar:	3,637 m/s ²
Classificação de protecção:	IP20

O valor total das vibrações indicado foi medido em conformidade com um método de ensaio normalizado e pode ser utilizado para comparação de ferramentas eléctricas; O valor total das vibrações indicado pode ser igualmente utilizado numa avaliação preliminar de exposição.

Aviso:

A emissão de vibrações durante a utilização real da ferramenta eléctrica pode diferir do valor total indicado, dependendo dos meios onde a ferramenta é utilizada; e da necessidade de identificação de medidas de segurança para proteger o operador que são baseadas numa estimativa de exposição em condições reais de utilização (tendo em conta todas as partes do ciclo de funcionamento tais como os períodos nos quais a ferramenta está desligada e a funcionar em ponto morto, para além do tempo de accionamento).

ELIMINAÇÃO



■ Não deitar ferramentas eléctricas no lixo doméstico. A ferramenta eléctrica é enviada numa embalagem para reduzir o risco de danos durante o transporte. Essa embalagem é uma matéria-prima e como tal, pode ser reutilizada ou reintroduzida no ciclo de matérias-primas. A ferramenta eléctrica e os respectivos acessórios são compostos por vários materiais tais como metais e plásticos. Deposite os componentes defeituosos num ponto de recolha de resíduos especial. Pergunte por ele na sua loja especializada ou na Câmara Municipal.

Declaração de conformidade



Declaração de conformidade

BUILDER SAS

ZI, 32 rue aristide Bergès – 31270 Cugnaux - France

Afirma que a designade abaixo máquina:

Designação do aparelho: Serra Circular de Imersao

Medelo n.º: **FS1612-1**

Número de série: **20210501925-20210502424**

Se encontra em conformidade com os requisitos essenciais e outras provisões relevantes das Diretivas Comunitárias aplicáveis, com base na aplicação das normas Europeias harmonizadas. Qualquer alteração não autorizada do equipamento anula esta declaração.

Diretivas Europeias (incluindo, se aplicável, as respetivas emendas até à data de assinatura):

Diretiva «Máquina»2006/42/EC

A Diretiva EMC2014/30/EU

A Diretiva ROHS(UE) 2015/863 que altera 2011/65 / UE

Normas Europeias harmonizadas(incluindo, se aplicável, as respetivas emendas até à data de assinatura):

EN62841-1:2015, EN62841-2-5:2014

EN55014-1:2017

EN55014-2 :2015

EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1

RESPONSÁVEL PELO ARQUIVO TÉCNICO: OLIVIER PATRIARCA

Feito Cugnaux: **09/03/2021**

Philippe MARIE / PDG

GARANTIA

FEIDER
MACHINES

GARANTIA

O fabricante oferece garantia do produto contra defeitos em materiais e mão-de-obra durante um período de 2 anos desde a data de aquisição original. A garantia só se aplica se o produto se destinar a uso doméstico. A garantia não cobre avarias resultantes do desgaste normal.

O fabricante acorda substituir as peças identificadas como defeituosas pelo distribuidor designado. O fabricante não é responsável pela substituição da máquina, parcial ou integralmente e/ou danos decorrentes.

A garantia não cobre avarias devido a:

- manutenção insuficiente.
- montagem, regulação e funcionamento incorretos do produto.
- peças sujeitas a desgaste normal.

A garantia não é extensível a:

- custos de envio embalagem.
- uso da ferramenta para outros fins que não o previsto e para o qual foi concebida.
- utilização e manutenção da máquina de forma não descrita no manual de instruções.

Devido à nossa política de melhoramento contínuo do produto, reservamo-nos o direito de alterar ou modificar as especificações sem aviso. Por conseguinte, o produto pode diferir da informação contida aqui, mas uma modificação será implementada sem aviso prévio se for considerada como uma melhoria da característica anterior.

LEIA ESTE MANUAL CUIDADOSAMENTE ANTES DE UTILIZAR O APARELHO.

Quando encomendar peças sobressalentes, indique o número ou código da peça. Pode encontrar esta informação na lista de peças sobressalentes incluída neste manual. Guarde o recibo da compra: sem ele a garantia é inválida. Para o ajudar com o seu produto, convidamo-lo a contactar-nos por telefone ou através do nosso website:

- **+33 (0)9.70.75.30.30**
- **<https://services.swap-europe.com/contact>**

Tem de criar um “bilhete” através da plataforma Web.

- Registe-se ou crie a sua conta.
- Indique a referência da ferramenta.
- Escolha o assunto do seu pedido.
- Descreva o seu problema.
- Anexe estes ficheiros: fatura ou recibo de venda, foto da placa de identificação (número de série), foto da peça que precisa (por exemplo; pinos da ficha do transformado que estejam partidos).



FALHA DO PRODUTO

O QUE FAZER SE A MINHA MÁQUINA AVARIAR?

Se adquiriu o seu produto numa loja:

- a) Esvazie o depósito de combustível.
 - b) Certifique-se de que a sua máquina está completa com todos os acessórios fornecidos e limpa! Se não for o caso, o reparador recusará a máquina.
- Dirija-se à loja com a máquina completa e com o recibo ou a fatura.

Se adquiriu o seu produto num website:

- a) Esvazie o depósito de combustível.
- b) Certifique-se de que a sua máquina está completa com todos os acessórios fornecidos e limpa! Se não for o caso, o reparador recusará a máquina.
- c) Crie um bilhete de assistência SWAP-Europe no site: <https://services.swap-europe.com> Quando fizer o pedido na SWAP-Europe, deve anexar a fatura e a foto da placa de identificação (número de série).
- d) Contacte a estação de reparação para se certificar de que está disponível antes de entregar a máquina.

Dirija-se à estação de reparação com a máquina completa embalada, acompanhada da fatura da compra e a folha de apoio da estação, que pode descarregar após concluir o pedido de assistência no site da SWAP-Europe

Para máquinas com falhas de motor dos fabricantes BRIGGS & STRATTON, HONDA e RATO, consulte as instruções seguintes.

As reparações serão realizadas por fabricantes de motores aprovados destes fabricantes, consulte o respetivo site:

- <http://www.briggsandstratton.com/eu/fr>
- <http://www.honda-engines-eu.com/fr/service-network-page;jsessionid=5EE8456CF39CD572AA2AEEDFD290CDAE>
- <https://www.rato-europe.com/it/service-network>

Guarde a embalagem original para permitir que o serviço pós-venda devolva ou embale a sua máquina numa caixa de cartão idêntica com as mesmas dimensões.

Para qualquer dúvida sobre o nosso serviço pós-venda faça um pedido no nosso website <https://services.swap-europe.com>

A nossa linha de apoio está disponível em +33 (9) 70 75 30 30.



EXCLUSÕES DA GARANTIA

A GARANTIA NÃO COBRE:

- Arranque e configuração do produto.
- Danos resultantes do desgaste normal do produto.
- Danos resultantes da utilização indevida do produto.
- Danos resultantes da montagem ou do arranque não realizados de acordo com o manual de instruções.
- Avarias relacionadas com a carburação depois de 90 dias e sujidade nos carburadores.
- Realização de manutenção periódica e normal.
- Ações de modificação e desmontagem que invalidem diretamente a garantia.
- Produtos cuja marca de autenticação original (marca, número de série) tenha sido deteriorada, alterada ou retirada.
- Substituição de consumíveis.
- A utilização de peças não originais.
- Quebra de peças na sequência de impactos ou projeções.
- Avarias dos acessórios.
- Defeitos e suas consequências relacionadas com qualquer causa externa.
- Perda de componentes e perda devido a mau aparafusamento.
- Cortar componentes e qualquer dano relacionado com peças soltas.
- Sobrecarga ou sobreaquecimento.
- Má qualidade do fornecimento de energia: tensão deficiente, erro de tensão, etc.
- Danos resultantes da privação de usufruto do produto durante o tempo necessário para reparações e, em geral, os custos relacionados com a imobilização do produto.
- Os custos de uma segunda opinião estabelecidos por um terceiro na sequência de uma estimativa de uma estação de reparação SWAP-Europe
- O uso de um produto que evidencie um defeito ou uma avaria que não tenha sido sujeito a um relatório imediato e/ou reparação com os serviços da SWAP-Europe.
- Deterioração relacionada com o transporte e armazenamento*.
- Iniciadores depois de 90 dias.
- Óleo, gasolina, lubrificante.
- Danos relacionados com a utilização de combustíveis ou lubrificantes não conformes.

* De acordo com a legislação dos transportes, os danos relacionados com o transporte devem ser declarados aos transportadores no prazo máximo de 48 horas após observação por carta registada com aviso de receção. Este documento é um suplemento ao seu aviso, não uma lista exaustiva.

Atenção: todas as encomendas devem ser verificadas na presença da pessoa que efetua a entrega. Caso a pessoa que efetua a entrega se recuse, deve simplesmente recusar a entrega e notificar a sua recusa.

Aviso: as reservas não excluem a notificação por carta registada com aviso de receção no prazo de 72 horas.

Informação:

Os dispositivos térmicos devem ser hibernados em cada estação (assistência disponível no site da SWAP-Europe). As baterias devem ser carregadas antes de serem armazenadas.